TWE-711H

碳钢及高强钢用药芯焊丝

TM-70C

保护气体

100% CO2

75标准	0.12	1.75	0.90	0.03	0.03	0.30	0.20	0.30	0.08
GB/T标准	0.18	2.00	0.90	0.030	0.030				
例 值	0.041	1.67	0.53	0.008	0.008	0.012			

0.017	0.007	0.019	0.010

适用焊接位置

焊接参数

线径(mm)