碳钢及高强钢用手焊条

TL-118M

18275-B E6

275-B E7618-N4M2 A

接。

18-N4M2 A

0.50 0.05

GB/T标准	-	≥1		≥0.80	-		≥0.5

推荐焊接参数(DC

)	3.2X350	4.0X400	5.0X400
平焊	90-130	130-180	180-240

直径及长度(mm

电流范围