# TFS-30[illegible] NB/TW-316L 不锈[illegible]用埋弧焊剂、焊

## TFS-3[illegible]0/TW-347

焊剂碱度：2.4

熔敷金属化学[illegible]

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| [illegible] | 0.04 | 0.5-2.5 | 1.0 | 0.04 | 0.03 | 17.0-2[illegible] | [illegible]11.0-14.0 | 2.0-3.0 | 0.75 | S F347 AF S347 F80A32- ER |

| | MPa | MPa | 延伸率 % | 冲击值 J [illegible] | 侧向膨胀量 mm | GB/T 17854 | AWS A5.39 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| GB/T标准 | - | ≥510 | ≥25 | - | - | S F316L FB S316L | F75A32- ER 316L/31 |

F80A32- ER 347