TFS-309/TW-316L 不锈钢用埋弧焊剂、焊丝

熔敷金属化学成分（Wt%）

线材	AWS A5.9	GB/T 29713		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
TW-317L	ER 317L	S317L	GB/T标准	0.03	1.0-2.5	0.65	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

注：标准中单值为最大值。

熔敷金属机械性能

≥480

≥25

≥27

SF317LFB S317L