

佳 | 焊接性优异 | 适用于低碳不锈钢和镍合金

EN ISO 14343-A W 23 12 L

产生的气

100% $\geq 200\text{A}$ 时 气体流量约7-12l/min: 200-300

工件表面清除铁锈、油污、水等杂质。

气体流量控制要适当，避免飞溅。

