[illegible]焊丝　不锈钢用氩弧焊丝

YB/T [illegible] S092 H022Cr21Ni10

[illegible]于高速焊接。

焊接气体

100%Ar（纯度[illegible]

伸长率 %
-
-
40

	抗拉强度 MPa
AWS标准	-
YB/T标准	-
例 值	630

适用焊接位置