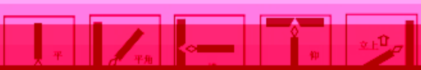
不锈钢 手焊条

材料最理想

适用于AISI 310S 覆面不锈钢、软钢和Cr-Mo钢

GB/T标准	[illegible]	≥25
例 值	590	31

适用焊接位置