蚀、应力腐蚀和耐高温氧化。

EN ISO 14172 E Ni6625

适用于化工制程焊接，应用于HASTELLOY C-276 [illegible] 表面堆焊。

请参照第2页焊接工艺注意事项之镍合金用手焊

AWS标准 - ≥690 ≥25

GB/T标准 ≥420 ≥690 ≥22

例 值 - 735 39

适用焊接位置

推荐焊接参数：DCEP(DC+)

直径及长度(mm) 2.6×300 3.2×350 4.0×350