低温钢用气弧[illegible]焊丝

特性与用途

低合金高强钢用金属粉型焊丝，熔敷金属含有约 [illegible]

相当规格

E80C-Ni1

A5.28M E55C-Ni1

推荐焊接参数：(DCEP)

线径(mm)		1.2	1.4	1.6
电流范围(A)	平焊	220-330	-	-
	立、仰焊	-	-	-
电压范围(V)	平焊	[illegible]-34	-	[illegible]