热强钢用气保焊丝

MIG-2

[illegible]型产品，通过对个别[illegible]分的调整，从而获得更好的焊接作业性，成[illegible]焊接作业性，成形更美观，[illegible]更少。1%Cr-0.5%Mo的珠光体热强钢用，主要用于工作温度在520°C以下的1%Cr-

AWS	A5.28 ER90S-B3	2.5
GB/T	GB/T 39279 G 62 M21 2C1M	
EN ISO	–	

钢 • GM

[illegible]常控制气体流量约20-25L/min。

2、气体流量控制要

须有[illegible]气措施，否则保护气体易[illegible]影响而致气体保护不